Recommended Dose: Adults: Take 1 capsule 2 times daily or as recommended by your healthcare practitioner. Children and adolescents (9-17 years): Take 1 capsule daily or as recommended by your healthcare practitioner. Keep out of the reach of children. Use only if safety seal is intact. Store in a cool, dry place.

Dose recommandée : Adultes : Prendre 1 capsule 2 fois par jour ou selon l'avis de votre professionnel de la santé. Enfants et adolescents (9-17 ans): Prendre 1 capsule par jour ou selon l'avis de votre professionnel de la santé. Garder hors de la portée des enfants. Utiliser seulement si le sceau de sécurité est intact. Conserver dans un endroit frais à l'abri de l'humidité.



accommodate required labeling. Please rely on stated quantity. Il est possible que le contenu ne remplisse pas la bouteille afin de tenir compte de l'étiquetage. Fiez-vous à la quantité indiquée.

Contents may not fill package in order to

Scan to learn about our quality excellence Scannez pour vous informer sur l'excellence de la qualité

v2 102-60C Seroval International 490 Elgin Mills Rd E, Richmond Hill, ON L4C 0L8 seroyal.ca



## **Active B**<sub>6</sub> Pyridoxal

## Vitamin Supplement Supplément vitaminique

Helps in tissue formation. Supports and maintains good health. Helps to maintain the body's ability to metabolize nutrients. Aide à la formation des tissus. Contribue à maintenir et soutenir d'une bonne santé. Aide à maintenir les capacités du corps à métaboliser les nutriments.

NPN 80001110

60 VEGETARIAN CAPSULES 60 CAPSULES VÉGÉTARIENNES **EACH CAPSULE CONTAINS:** 

Vitamin B<sub>6</sub> (pyridoxal-5-phosphate). **CHAQUE CAPSULE CONTIENT:** Vitamine B<sub>c</sub> (pyridoxal-5-phosphate)

Non-Medicinal Ingredients: Cellulose, hypromellose, silica Ingrédients non médicinaux : Cellulose, hypromellose, silice