

Douglas Laboratories Canada
1-150 Via Renzo Drive, Richmond Hill, ON L4S 0J7
www.douglaslabs.ca

Suggested Usage: Adolescents (9-18 years): Take 1 capsule daily or as directed by your healthcare practitioner. Adults: Take 1 capsule 1-2 times daily or as directed by your healthcare practitioner.

Usage Suggéré : Adolescents (9-18 ans) : Prendre 1 capsule par jour ou selon l'avis de votre professionnel de la santé. Adultes : Prendre 1 capsule 1 à 2 fois par jour ou selon l'avis de votre professionnel de la santé.

Keep out of the reach of children. Use only if safety seal is intact. Store in a cool, dry place. Contents may not fill package in order to accommodate required labeling. Please rely on stated quantity.

Garder hors de la portée des enfants. Utiliser seulement si le sceau de sécurité est intact. Conserver dans un endroit frais, à l'abri de l'humidité. Il est possible que le contenu ne remplisse pas la bouteille afin de tenir compte de l'étiquetage. Fiez-vous à la quantité indiquée.

Pyridoxal-5-Phosphate

Helps to prevent vitamin B₆ deficiency.
Helps in energy metabolism and in tissue formation.
Aide à prévenir une carence en vitamine B₆.
Aide au métabolisme de l'énergie et à la formation des tissus.

NPN 80117124



60 Vegetarian Capsules
Capsules végétariennes

Each Capsule Contains:
Chaque Capsule Contient :

Vitamin B₆ (pyridoxal-5'-phosphate)/
Vitamine B₆ (pyridoxal-5'-phosphate) 50 mg

Non-Medicinal Ingredients: Cellulose, hypromellose (capsule), ascorbyl palmitate.

Ingrédients non médicinaux : Cellulose, hypromellose (capsule), palmitate d'ascorbyle.

202750-60HYC • V1

